

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
Ø21,3	1,5	8	0,732	1 366,12
Ø21,3	1,7	8	0,822	1 216,55
Ø21,3	2,0	8	0,952	1 050,42
Ø26,8	1,5	8	0,936	1 068,38
Ø26,8	1,7	8	1,050	952,40
Ø26,8	2,0	8	1,220	819,67
Ø26,8	2,5	8	1,500	666,66
Ø26,8	2,8	8	1,660	602,4
Ø26,8	3,0	8	1,760	568,20
Ø26,8	3,5	8	2,010	497,51
Ø33,5	1,5	10	1,180	847,46
Ø33,5	1,6	10	1,260	793,65
Ø33,5	1,7	10	1,330	751,90
Ø33,5	2,0	10	1,554	645,16
Ø33,5	2,5	10	1,910	523,56
Ø33,5	3,0	10	2,260	442,50
Ø42,3	1,5	10	1,510	662,25
Ø42,3	1,7	10	1,702	588,20
Ø42,3	2,0	10	1,990	502,51
Ø42,3	2,5	10	2,450	408,16
Ø42,3	3,0	10	2,910	343,64
Ø42,3	3,5	10	3,350	298,50
Ø48	1,5	10	1,720	581,40
Ø48	1,6	10	1,830	546,45
Ø48	1,7	10	1,940	515,20
Ø48	2,0	10	2,270	440,53
Ø48	2,5	10	2,810	355,90
Ø48	2,8	10	3,120	320,5
Ø48	3,0	10	3,330	300,30
Ø48	3,5	10	3,840	260,40
Ø57	1,4	10	2,050	487,80
Ø57	1,5	10	2,050	487,80
Ø57	1,7	10	2,320	431,00
Ø57	2,0	10	2,710	369,00
Ø57	2,8	10	3,740	267,40
Ø57	3,0	10	4,000	250,00
Ø57	3,5	10	4,620	216,50

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
Ø76	1,7	12	3,110	321,54
Ø76	2,0	12	3,650	274,00
Ø76	2,5	12	4,530	220,75
Ø76	2,8	12	5,050	198,0
Ø76	3,0	12	5,400	185,20
Ø76	3,5	12	6,260	159,70
Ø76	5,0	12	8,750	114,285
Ø89	2,0	12	4,290	233,10
Ø89	2,5	12	5,330	187,60
Ø89	2,8	12	5,950	168,10
Ø89	3,0	12	6,360	157,20
Ø89	3,5	12	7,380	135,50
Ø89	4,0	12	8,380	119,30
Ø102	2,0	12	4,930	202,84
Ø102	2,5	12	6,130	163,14
Ø102	3,0	12	7,321	136,60
Ø102	3,5	12	8,500	117,65
Ø114	2,8	12	7,680	130,2
Ø114	2,9	12	7,950	125,78
Ø114	3,0	12	8,210	121,80
Ø114	3,5	12	9,540	104,80
Ø114	4,0	12	10,850	92,17
Ø114	4,5	12	12,150	82,30
Ø133	3,0	12	9,620	103,95
Ø133	3,5	12	11,180	89,45
Ø133	4,0	12	12,730	78,55
Ø133	4,5	12	14,260	70,13
Ø133	5,0	12	15,780	63,37
Ø133	5,5	12	17,290	57,84
Ø159	3,0	12	11,534	86,70
Ø159	3,5	12	13,420	74,50
Ø159	4,0	12	15,290	65,40
Ø159	4,5	12	17,150	58,30
Ø159	5,0	12	18,990	52,66
Ø159	6,0	12	22,620	44,20
Ø219	3,5	12	18,587	53,80
Ø219	4,0	12	21,210	47,15

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
Ø219	4,5	12	23,800	42,00
Ø219	5,0	12	26,390	37,89
Ø219	6,0	12	31,520	31,73
Ø219	7,0	12	36,630	27,30
Ø219	8,0	12	41,660	24,00

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.