

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
30x20	1,4	10	0,980	1 022,49
30x20	1,5	10	1,080	925,93
30x20	1,6	10	1,140	877,19
30x20	1,7	10	1,200	833,33
30x20	2,0	10	1,700	719,42
40x20	1,5	10	1,310	763,36
40x20	1,6	10	1,390	719,42
40x20	1,7	10	1,470	680,27
40x20	2,0	10	1,700	588,24
40x20	2,5	10	2,070	483,09
40x20	3,0	10	2,420	413,22
40x25	1,5	10	1,430	699,30
40x25	1,6	10	1,520	657,89
40x25	1,7	10	1,610	621,10
40x25	2,0	10	1,860	537,60
40x25	2,5	10	2,270	440,53
50x25	1,5	10	1,670	598,80
50x25	1,6	10	1,770	564,97
50x25	1,7	10	1,869	534,80
50x25	2,0	10	2,170	460,80
60x30	1,5	12	2,020	495,05
60x30	1,7	12	2,270	440,53
60x30	2,0	12	2,650	377,36
60x30	2,5	12	3,250	307,69
60x30	2,8	12	3,600	277,77
60x30	2,9	12	3,720	268,81
60x30	3,5	12	4,390	227,79
60x40	1,5	12	2,250	444,44
60x40	1,6	12	2,400	416,67
60x40	1,7	12	2,540	393,70
60x40	2,0	12	2,960	337,80
60x40	2,5	12	3,640	274,72
60x40	2,8	12	4,04	247,52
60x40	2,9	12	4,18	239,23
60x40	3,0	12	4,300	232,56
60x40	3,5	12	4,94	202,429
60x40	4,0	12	5,560	179,86
80x40	1,5	12	2,720	367,65

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
80x40	1,6	12	2,900	344,83
80x40	1,7	12	3,070	325,73
80x40	2,0	12	3,590	278,55
80x40	2,8	12	4,92	203,25
80x40	2,9	12	5,09	196,46
80x40	3,0	12	5,248	190,48
80x40	3,5	12	6,040	165,56
80x60	1,7	12	3,610	277,01
80x60	2,0	12	4,220	236,97
80x60	2,8	12	5,800	172,41
80x60	2,9	12	6,000	166,66
80x60	3,0	12	6,190	161,55
80x60	4,0	12	8,07	123,92
100x50	1,5	10	3,430	291,55
100x50	1,6	10	3,650	273,97
100x50	1,7	10	3,870	258,40
100x50	2,0	12	4,530	220,75
100x50	2,5	12	5,610	178,25
100x50	2,8	12	6,24	160,25
100x50	2,9	12	6,45	155,03
100x50	3,0	12	6,660	150,15
100x50	3,5	12	7,690	130,04
100x60	2,0	10	4,840	206,61
100x60	3,0	12	7,130	140,25
100x60	3,5	12	8,240	121,33
100x80	3,0	12	8,070	123,92
100x80	3,5	12	9,340	107,07
100x80	3,8	12	10,090	99,11
100x80	4,0	12	10,590	94,43
100x80	4,5	12	11,810	84,67
100x80	5,0	12	13,010	76,86
120x80	1,7	10	5,209	191,94
120x80	2,0	12	6,100	163,93
120x80	2,8	12	8,440	118,48
120x80	3,0	12	9,020	110,86
120x80	3,5	12	10,440	95,79
120x80	4,0	12	11,840	84,46
120x100	3,0	12	9,960	100,40

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
120x100	3,5	12	11,540	86,66
120x100	4,0	12	13,100	76,34
120x100	4,5	12	14,630	68,35
120x100	5,0	12	16,150	61,92
120x100	5,5	12	17,640	56,69
120x100	6,0	12	19,110	52,33
120x100	6,5	12	20,550	48,66
120x100	7,0	12	21,980	45,50
140x80	3,0	12	9,960	100,40
140x80	3,5	12	11,540	86,66
140x80	4,0	12	13,100	76,34
140x80	4,5	12	14,630	68,35
140x80	5,0	12	16,150	61,92
140x80	5,5	12	17,640	56,69
140x80	6,0	12	19,110	52,33
140x80	6,5	12	20,550	48,66
140x80	7,0	12	21,980	45,50
140x100	3,0	12	10,900	91,74
140x100	3,5	12	12,640	79,11
140x100	4,0	12	14,350	69,69
140x100	4,5	12	16,050	62,31
140x100	5,0	12	17,720	56,43
140x100	5,5	12	19,370	51,63
140x100	6,0	12	20,990	47,64
140x100	6,5	12	22,590	44,27
140x100	7,0	12	24,180	41,36
140x120	3,0	12	11,840	84,46
140x120	3,5	12	13,740	72,78
140x120	4,0	12	15,610	64,06
140x120	4,5	12	17,460	57,27
140x120	5,0	12	19,290	51,84
140x120	5,5	12	21,090	47,42
140x120	6,0	12	22,880	43,71
140x120	6,5	12	24,640	40,58
140x120	7,0	12	26,370	37,92
160x80	3,0	12	10,900	91,74
160x80	3,5	12	12,640	79,11
160x80	4,0	12	14,350	69,69

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
160x80	4,5	12	16,050	62,31
160x80	5,0	12	17,720	56,43
160x80	5,5	12	19,370	51,63
160x80	6,0	12	20,990	47,64
160x80	6,5	12	22,590	44,27
160x80	7,0	12	24,180	41,36
160x100	3,0	12	11,840	84,46
160x100	3,5	12	13,740	72,78
160x100	4,0	12	15,610	64,06
160x100	4,5	12	17,460	57,27
160x100	5,0	12	19,290	51,84
160x100	5,5	12	21,090	47,42
160x100	6,0	12	22,880	43,71
160x100	6,5	12	24,640	40,58
160x100	7,0	12	26,370	37,92
160x120	3,0	12	12,780	78,25
160x120	3,5	12	14,840	67,39
160x120	4,0	12	16,870	59,28
160x120	4,5	12	18,870	52,99
160x120	5,0	12	20,860	47,94
160x120	5,5	12	22,820	43,82
160x120	6,0	12	24,760	40,39
160x120	6,5	12	26,680	37,48
160x120	7,0	12	28,570	35,00
160x140	3,0	12	13,730	72,83
160x140	3,5	12	15,930	62,77
160x140	4,0	12	18,120	55,19
160x140	4,5	12	20,290	49,29
160x140	5,0	12	22,430	44,58
160x140	5,5	12	24,550	40,73
160x140	6,0	12	26,640	37,54
160x140	6,5	12	28,720	34,82
160x140	7,0	12	30,770	32,50
180x80	3,0	12	11,840	84,46
180x80	3,5	12	13,740	72,78
180x80	4,0	12	15,610	64,06
180x80	4,5	12	17,460	57,27
180x80	5,0	12	19,290	51,84

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
180x80	5,5	12	21,090	47,42
180x80	6,0	12	22,880	43,71
180x80	6,5	12	24,640	40,58
180x80	7,0	12	26,370	37,92
180x100	3,0	12	12,780	78,25
180x100	3,5	12	14,840	67,39
180x100	4,0	12	16,870	59,28
180x100	4,5	12	18,870	52,99
180x100	5,0	12	20,860	47,94
180x100	5,5	12	22,820	43,82
180x100	6,0	12	24,760	40,39
180x100	6,5	12	26,680	37,48
180x100	7,0	12	28,570	35,00
180x120	3,0	12	13,730	72,83
180x120	3,5	12	15,930	62,77
180x120	4,0	12	18,120	55,19
180x120	4,5	12	20,290	49,29
180x120	5,0	12	22,430	44,58
180x120	5,5	12	24,550	40,73
180x120	6,0	12	26,640	37,54
180x120	6,5	12	28,720	34,82
180x120	7,0	12	30,770	32,50
180x140	3,0	12	14,670	68,17
180x140	3,5	12	17,030	58,72
180x140	4,0	12	19,380	51,60
180x140	4,5	12	21,700	46,08
180x140	5,0	12	24,000	41,67
180x140	5,5	12	26,270	38,07
180x140	6,0	12	28,530	35,05
180x140	6,5	12	30,760	32,51
180x140	7,0	12	32,970	30,33
180x160	3,0	12	15,610	64,06
180x160	3,5	12	18,130	55,16
180x160	4,0	12	20,630	48,47
180x160	4,5	12	23,110	43,27
180x160	5,0	12	25,570	39,11
180x160	5,5	12	28,000	35,71
180x160	6,0	12	30,410	32,88

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
180x160	6,5	12	32,800	30,49
180x160	7,0	12	35,170	28,43
200x80	3,0	12	12,780	78,25
200x80	3,5	12	14,840	67,39
200x80	4,0	12	16,870	59,28
200x80	4,5	12	18,870	52,99
200x80	5,0	12	20,860	47,94
200x80	5,5	12	22,820	43,82
200x80	6,0	12	24,760	40,39
200x80	6,5	12	26,680	37,48
200x80	7,0	12	28,570	35,00
200x100	3,0	12	13,730	72,83
200x100	3,5	12	15,930	62,77
200x100	3,8	12	17,250	57,97
200x100	4,0	12	18,120	55,19
200x100	4,5	12	20,290	49,29
200x100	5,0	12	22,430	44,58
200x100	5,5	12	24,550	40,73
200x100	6,0	12	26,640	37,54
200x100	6,5	12	28,720	34,82
200x100	7,0	12	30,770	32,50
200x120	3,0	12	14,670	68,17
200x120	3,5	12	17,030	58,72
200x120	4,0	12	19,380	51,60
200x120	4,5	12	21,700	46,08
200x120	5,0	12	24,000	41,67
200x120	5,5	12	26,270	38,07
200x120	6,0	12	28,530	35,05
200x120	6,5	12	30,760	32,51
200x120	7,0	12	32,970	30,33
200x140	3,5	12	18,130	55,16
200x140	4,0	12	20,630	48,47
200x140	4,5	12	23,110	43,27
200x140	5,0	12	25,570	39,11
200x140	5,5	12	28,000	35,71
200x140	6,0	12	30,410	32,88
200x140	6,5	12	32,800	30,49
200x140	7,0	12	35,170	28,43

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.

Трубы прямошовные электросварные прямоугольного сечения предназначены для конструкций общего назначения.
ГОСТ 13663, ГОСТ 8645 (прямоугольный), ГОСТ 8639 (квадратный)

Габариты сечения трубы, мм	Толщина стенки, мм	Длина трубы, м	Теоретическая масса 1 п/м трубы, кг	Расчетная длина 1 тонны труб, п/м
200x160	3,5	12	19,230	52,00
200x160	4,0	12	21,890	45,68
200x160	4,5	12	24,520	40,78
200x160	5,0	12	27,140	36,85
200x160	5,5	12	29,730	33,64
200x160	6,0	12	32,300	30,96
200x160	6,5	12	34,840	28,70

Примечания:

1. Трубы выпускаются длиной от 8 м до 12 м.
2. Испытание трубы осуществляется по механическим свойствам.
3. Марки стали Ст2, Ст3 и Ст08 по ГОСТ380 – 2005, группы прочности В по ГОСТ ISO 3183-2015, X42 по ГОСТ 13663.